

ПРАВИТЕЛЬСТВО СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ВОЛЬНОЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВО РОССИИ  
УРАЛЬСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВЭО РОССИИ  
УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

# Урал – XXI век: макрорегион неоиндустриального и инновационного развития

ПРОГРАММА  
III Международной  
научно-практической  
конференции



Екатеринбург  
15–16 октября 2018 г.

# Докладчики пленарного заседания



**Бодрунов  
Сергей Дмитриевич**

Президент Вольного экономического общества России, президент Международного союза экономистов, директор Института нового индустриального развития им. С.Ю. Витте, эксперт РАН, почетный доктор РЭУ им. Г.В. Плеханова, почетный профессор УрГЭУ, доктор экономических наук, профессор



**Джеймс  
Кеннет Гэлбрейт**

Экономист, почетный доктор РЭУ им. Г.В. Плеханова, профессор Школы по связям с общественностью им. Линдона Джонсона (подразделения Техасского университета в Остине), председатель американской организации «Объединенные экономисты за сокращение вооружений» (ECAAAR), доктор философии Йельского университета, почетный профессор УрГЭУ



**Петров  
Александр Петрович**

Депутат Государственной Думы Российской Федерации, доктор экономических наук



**Беседин  
Андрей Адольфович**

Президент Уральской торгово-промышленной палаты, вице-президент Уральского отделения ВЭО России



**Силин  
Яков Петрович**

Ректор Уральского государственного экономического университета, президент Уральского отделения ВЭО России, доктор экономических наук



**Лаврикова  
Юлия Георгиевна**

ВРИО директора Института экономики Уральского отделения Российской академии наук, доктор экономических наук, член Президиума Уральского отделения ВЭО России



**Мисюра  
Андрей Васильевич**

Генеральный директор АО «НПО автоматики имени академика Н.А. Семихатова», член Президиума Уральского отделения ВЭО России



**Слудных  
Анатолий  
Владимирович**

Генеральный директор АО «Производственное объединение „Уральский оптико-механический завод“ им. Э.С. Яламова», член Правления Уральского отделения ВЭО России

**15 октября 2018 г.**  
**Пленарное заседание**  
ДК УрГЭУ

- 9:15–10:15 Регистрация участников  
Зеркальный зал ДК УрГЭУ
- 10:15–10:25 *Приветственное слово участникам конференции*  
**Силин Яков Петрович** – ректор Уральского государственного экономического университета, президент Уральского отделения ВЭО России, доктор экономических наук  
**Петров Александр Петрович** – депутат Государственной Думы Российской Федерации, доктор экономических наук  
*Торжественная церемония присвоения С.Д. Бодрунову и Дж.К. Гэлбрейту почетного звания «Почетный профессор Уральского государственного экономического университета»*
- 10:25–10:45 **Бодрунов Сергей Дмитриевич** – президент Вольного экономического общества России, президент Международного союза экономистов, директор Института нового индустриального развития им. С.Ю. Витте, эксперт РАН, почетный доктор РЭУ им. Г.В. Плеханова, почетный профессор УрГЭУ, доктор экономических наук, профессор  
*Ноономика: концептуальные основы новой парадигмы развития*
- 10:45–11:05 **Джеймс Кеннет Гэлбрейт** – экономист, почетный доктор РЭУ им. Г.В. Плеханова, профессор Школы по связям с общественностью имени Линдона Джонсона – подразделения Техасского университета в Остине, председатель американской организации «Объединенные экономисты за сокращение вооружений» (ЕСААР), доктор философии Йельского университета, почетный профессор УрГЭУ  
*Factors in Innovative Development: A Perspective from Texas (Факторы инновационного развития: взгляд из Техаса)*
- 11:05–11:20 **Лаврикова Юлия Георгиевна** – ВРИО директора Института экономики Уральского отделения Российской академии наук, доктор экономических наук, член Президиума Уральского отделения ВЭО России  
*Пространственное развитие макрорегиона на основе проектного подхода (Арктический вектор Уральского созвездия)*
- 11:20–11:35 **Бесседин Андрей Адольфович** – президент Уральской торгово-промышленной палаты, вице-президент Уральского отделения ВЭО России  
*Участие в глобальных технологических цепочках как индикатор неоиндустриального развития*
- 11:35–11:50 **Мисюра Андрей Васильевич** – генеральный директор АО «НПО автоматике имени академика Н.А. Семихатова», член Президиума Уральского отделения ВЭО России  
*Транспорт будущего: от современной машины к облаку интеллектуальных роботов*
- 11:50–12:05 **Слудных Анатолий Владимирович** – генеральный директор АО «ПО „Уральский оптико-механический завод“ им. Э.С. Яламова», член Правления Уральского отделения ВЭО России  
*Опыт развития высокотехнологичного предприятия АО «ПО „УОМЗ“» в условиях неоиндустриализации*
- 12:05–12:20 **Силин Яков Петрович** – ректор Уральского государственного экономического университета, президент Уральского отделения ВЭО России, доктор экономических наук  
*Большой Урал перед вызовами новой индустриализации*
- 12:20–12:25 Заключение соглашения о сотрудничестве между ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет» и АО «ПО „Уральский оптико-механический завод“»
- 12:25–12:30 Заключение соглашения о сотрудничестве между ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет» и ФГБОУ ВО «Южно-Уральский государственный аграрный университет»
- 12:30–13:30 Обед

**15 октября 2018 г.**

**Секция «Урал – XXI век: пространство для неиндустриального и инновационного развития»**

Синий зал

14:00–17:00

*Модератор*

**Анимациа Евгений Георгиевич** – доктор географических наук, профессор, главный советник при ректорате, зав. кафедрой региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ, член Правления Уральского отделения ВЭО России, заслуженный деятель науки РФ

*Спикеры*

**Злоказов Андрей Владимирович** – кандидат экономических наук, доцент, Министр социальной политики Свердловской области

**Зуева Ксения Андреевна** – кандидат экономических наук, доцент, заместитель Министра социальной политики Свердловской области

**Прядеин Алексей Анатольевич** – кандидат экономических наук, начальник департамента экономики Администрации города Екатеринбурга, член Правления Уральского отделения ВЭО России

**Коробейников Алексей Александрович** – председатель мандатной комиссии, заместитель председателя комитета по региональной политике и развитию местного самоуправления Законодательного собрания Свердловской области

**Сурков Александр Владимирович** – заместитель главы Невьянского городского округа по энергетике, транспорту, связи и ЖКХ

**Растрепенин Александр Анатольевич** – и.о. начальника отдела капитального строительства Администрации Невьянского городского округа

**Кривенко Наталья Васильевна** – доктор экономических наук, ведущий научный сотрудник Центра экономической безопасности Института экономики УрО РАН

**Марков Николай Игоревич** – главный специалист отдела машиностроения и оборонно-промышленного комплекса Министерства промышленности Свердловской области

**Ноженко Дмитрий Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, зав. кафедрой государственного и муниципального управления УрГЭУ, и.о. главы Администрации Ленинского района города Екатеринбурга, член Правления Уральского отделения ВЭО России

**Ижгузина Назлыгуль Рустамовна** – главный специалист Управления по взаимодействию с органами местного самоуправления Департамента по местному самоуправлению Губернатора Свердловской области и Правительства Свердловской области

*Докладчики*

1. **Рой Олег Михайлович** – доктор социологических наук, профессор, заведующий кафедрой региональной экономики и управления территориями Омского государственного университета им. Ф.М. Достоевского, г. Омск  
*Оптимизация межуровневого взаимодействия в условиях реализации пространственной политики России*
2. **Довбий Ирина Павловна** – доктор экономических наук, доцент, профессор кафедры экономической безопасности Южно-Уральского государственного университета (НИУ), г. Челябинск  
*Финансовое обеспечение инвестиций в промышленность: наследие прошлого и неопределенность будущего Урала*

3. **Дворяджина Елена Борисовна** – доктор экономических наук, профессор, проректор по научной работе УрГЭУ, член Президиума Уральского отделения ВЭО России  
**Кайбичева Екатерина Игоревна** – кандидат экономических наук, старший преподаватель кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ  
*Новые индустриальные города в процессах урбанизации Большого Урала*
4. **Заборова Елена Николаевна** – доктор социологических наук, профессор, заведующий кафедрой прикладной социологии УрГЭУ  
**Клейменов Михаил Вячеславович** – кандидат социологических наук, ассистент кафедры прикладной социологии УрГЭУ  
**Тихомирова Анна Михайловна** – кандидат философских наук, доцент, доцент кафедры прикладной социологии УрГЭУ  
*Исследование развития малого и среднего предпринимательства в Свердловской области*
5. **Пьянкова Светлана Григорьевна** – доктор экономических наук, доцент кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ, и.о. зав. кафедрой коммерции, логистики и экономики торговли УрГЭУ, член Президиума Уральского отделения ВЭО России  
**Гришина Валерия Владимировна** – ассистент кафедры коммерции, логистики и экономики торговли УрГЭУ  
*Совершенствование методических подходов к формированию документов стратегического планирования региона*
6. **Блусь Павел Иванович** – кандидат географических наук, доцент, заместитель заведующего, профессор кафедры государственного и муниципального управления Пермского государственного национального исследовательского университета, г. Пермь  
**Шестакова Наталья Олеговна** – магистрант Пермского государственного национального исследовательского университета, г. Пермь  
*Возможности самореализации молодежи в условиях развития проектной деятельности в России и ее регионах*
7. **Карх Дмитрий Андреевич** – доктор экономических наук, доцент, заместитель проректора по учебно-методической работе и качеству образования – начальник учебно-методического управления, профессор кафедры коммерции, логистики и экономики торговли  
**Морозова Мария Петровна** – аспирант кафедры коммерции, логистики и управления УрГЭУ  
*Пространство для развития логистических интегрированных распределительных центров сельскохозяйственной продукции в регионе*
8. **Новикова Наталья Валерьевна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ  
*Структурные трансформации в экономическом пространстве Уральского макрорегиона*
9. **Глумов Антон Анатольевич** – кандидат экономических наук, доцент кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ, начальник финансово-экономического управления УрГЭУ  
*Сетевые производственные структуры в функционировании и развитии муниципалитетов*
10. **Курушина Елена Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры экономики и организации производства Тюменского индустриального университета, г. Тюмень  
*Формирование макрорегионов: принципы успешной экономической интеграции субъектов РФ*

11. **Пестряков Алексей Николаевич** – кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ  
*Влияние муниципальных органов власти на развитие рынка недвижимости Екатеринбурга*
12. **Сабитов Рамис Кашивович** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ  
*О региональных аспектах экономической и социально-демографической политики в РФ*
13. **Ефимова Елена Георгиевна** – старший преподаватель кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ  
*Тенденции цифрового развития региональной системы профессионального образования*
14. **Сбродова Надежда Васильевна** – старший преподаватель кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ  
**Албычева Мария Дмитриевна** – магистрант УрГЭУ  
*Проблемы развития машиностроения в Свердловской области*
15. **Илюхин Алексей Александрович** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры политической экономии УрГЭУ  
**Илюхина Светлана Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры информационных технологий и статистики УрГЭУ  
*Дорожно-транспортные проблемы социальной инфраструктуры крупного мегаполиса*
16. **Латыпов Ринат Тавзихович** – кандидат исторических наук, доцент, доцент кафедры государственного и муниципального управления УрГЭУ  
*Деятельность муниципального фонда поддержки предпринимательства по развитию малого и среднего бизнеса в городском округе Богданович*
17. **Мыслякова Юлия Геннадьевна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры маркетинга и международного менеджмента УрГЭУ  
**Захарова Виктория Владимировна** – младший научный сотрудник Института экономики УрО РАН  
*Оценка инновационного кода Уральского региона*
18. **Охрименко Елена Ивановна** – кандидат педагогических наук, доцент, ученый секретарь кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ  
**Чернов Сергей Александрович** – кандидат наук по государственному управлению, доцент кафедры региональной, муниципальной экономики и управления УрГЭУ  
*Логистические показатели деятельности предприятия розничной торговли на рынке книжной продукции*
19. **Чупина Дарья Анатольевна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры мировой экономики УрГЭУ  
*Влияние нетарифных барьеров на развитие экспорта Свердловской области*
20. **Павлов Юрий Владимирович** – старший преподаватель кафедры региональной экономики и управления Самарского государственного экономического университета, г. Самара  
*Екатеринбургская агломерация и производительность труда в обрабатывающей промышленности*
21. **Белоусова Елизавета Александровна** – инженер управления по научно-исследовательской работе УрГЭУ  
*Связанность экономического пространства муниципальных районов в условиях цифровой экономики*

**15 октября 2018 г.**

**Секция «Промышленно-технологические ресурсы для инновационного прорыва в пространстве макрорегиона»**

Аудитория 322

13:30–17:00

*Модераторы*

**Дубровский Валерий Жоресович** – доктор экономических наук, профессор, директор института экономики УрГЭУ, член Правления Уральского отделения ВЭО России

**Мокроносов Александр Германович** – доктор экономических наук, профессор, зав. кафедрой экономики предприятий УрГЭУ, член Правления Уральского отделения ВЭО России

*Спикеры*

**Романова Ольга Александровна** – доктор экономических наук, профессор, главный научный сотрудник Института экономики УрО РАН, заслуженный деятель науки РФ

**Баладин Александр Иванович** – генеральный директор ООО «УМК ПУМОРИ»

**Бухмастов Андрей Владимирович** – директор НП «Союз машиностроительных предприятий Свердловской области»

**Молотков Алексей Матвеевич** – председатель НП «Союз машиностроительных предприятий Свердловской области»

**Киселёв Сергей Александрович** – генеральный директор Корпорации развития Среднего Урала

**Анисимов Михаил Андреевич** – главный технолог АО «ПО „Уральский оптико-механический завод“ им. Э.С. Яламова»

**Воронов Дмитрий Сергеевич** – кандидат экономических наук, зав. кафедрой прикладной экономики НЧОУ ВО «Технический университет УГМК»

**Климан Светлана Владимировна** – начальник отдела обучения персонала АО «НПК „Уралвагонзавод“»

**Федоров Владимир Анатольевич** – директор Научно-образовательного центра профессионально-педагогического образования РГППУ, заместитель председателя Уральского отделения РАО, действительный член Академии профессионального образования

**Воронин Борис Александрович** – доктор юридических наук, профессор, начальник управления по научно-исследовательской деятельности Уральского государственного аграрного университета

**Кислов Александр Геннадьевич** – доцент кафедры права, заместитель директора по учебной и научной работе Института педагогической юриспруденции РГППУ

*Докладчики*

1. **Захарова Любовь Александровна** – начальник отдела машиностроения и оборонно-промышленного комплекса Министерства промышленности и науки Свердловской области  
*Инновационный потенциал предприятий ОПК Свердловской области*
2. **Радка Ваничкова** – профессор, PhD, Институт технологий и бизнеса, Чешские Будейовицы (Чехия)  
*Экономическая ценность волонтерства: потенциальные преимущества добровольцев в сфере социальных услуг*
3. **Васильев Сергей Владимирович** – кандидат педагогических наук, директор Корпоративного университета АО «НПК „Уралвагонзавод“»  
*Наставничество и профориентация в развитии кадрового потенциала региона*

4. **Кондратьев Иван Павлович** – кандидат экономических наук, заместитель начальника отдела патентно-лицензионной работы и результатов интеллектуальной деятельности ОКБ «Новатор»  
*Проблемы защиты прав на использование объектов интеллектуальной собственности*
5. **Кокшаров Дмитрий Евгеньевич** – заместитель начальника НИИК АО «НПО автоматике имени академика Н.А. Семихатова»  
*Формирование механизма устойчивого развития промышленного предприятия на основе инновационной активности*
6. **Довгалюк Павел Дмитриевич** – директор ООО «Рем Профит»  
*Адаптивное моделирование экономики предприятия*
7. **Бурак Артем Андреевич** – главный специалист департамента стратегического развития и маркетинга АО «ПО „Уральский оптико-механический завод“ им. Э.С. Яламова»  
*Опыт АО «ПО УОМЗ» по опережающему развитию производства высокотехнологичной продукции гражданского назначения*
8. **Панасова Евгения Петровна** – ведущий специалист АО «НПО автоматике имени академика Н.А. Семихатова»  
*Опыт непрерывной подготовки инженеров нового поколения в условиях цифровой экономики*
9. **Мокроносов Александр Германович** – доктор экономических наук, профессор, зав. кафедрой экономики предприятий УрГЭУ, член Правления Уральского отделения ВЭО России  
*Приоритеты развития машиностроения Урала в рамках новой структуры экономики*
10. **Калабина Елена Георгиевна** – доктор экономических наук, профессор кафедры экономики предприятий УрГЭУ  
*Достижение аллокативной эффективности при оптимизационном планировании производственной программы промышленной компании (случай уральской промышленной компании)*
11. **Орехова Светлана Владимировна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры экономики предприятий УрГЭУ, ответственный редактор журналов «Управленец» и «Известия УрГЭУ»  
*Специфика инновационного развития промышленных рынков*
12. **Ярошевич Наталья Юрьевна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры экономики предприятий УрГЭУ  
*Цифровизация промышленности в неиндустриальном развитии региона*
13. **Савченко Яна Валерьевна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры корпоративной экономики и управления бизнесом УрГЭУ  
*Особенности внедрения проектного менеджмента в исполнительных органах государственной власти на уровне региона*
14. **Мионов Денис Сергеевич** – ассистент кафедры прикладной математики УрГЭУ  
*Постиндустриальные парки Свердловской области: барьеры и вызовы инновационного развития*



**15 октября 2018 г.**

**Секция «Финансово-правовые процессы в период становления нового инновационного общества»**

Аудитория 215

13:30–17:00

*Модераторы*

**Марамыгин Максим Сергеевич** – доктор экономических наук, профессор, директор института финансов и права УрГЭУ

**Иваницкий Виктор Павлович** – доктор экономических наук, профессор, академик МАН ВШ, профессор кафедры финансовых рынков и банковского дела УрГЭУ, член Правления Уральского отделения ВЭО России

*Спикеры*

**Медведев Алексей Петрович** – заместитель Министра финансов Свердловской области

**Фурдуй Светлана Валерьевна** – заместитель начальника Уральского главного управления Банка России

**Кисель Михаил Владимирович** – управляющий Свердловским отделением Уральского банка ПАО «Сбербанк»

*Докладчики*

1. **Самаруха Виктор Иванович** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры налогов и таможенного дела Байкальского государственного университета, г. Иркутск  
*Трансформация финансового механизма в условиях формирования шестого технологического уклада*
2. **Марамыгин Максим Сергеевич** – доктор экономических наук, профессор, директор института финансов и права УрГЭУ  
**Долгов Алексей Сергеевич** – управляющий филиалом 6602 Банк ВТБ в г. Екатеринбурге, соискатель УрГЭУ, член Правления Уральского отделения ВЭО России  
**Абишев Эдуард Сергеевич** – аспирант УрГЭУ  
*Эффективность деятельности региональных кредитных организаций в рамках развития брокерского обслуживания*
3. **Князева Елена Геннадьевна** – доктор экономических наук, профессор, проректор по дополнительному образованию и профориентационной работе УрГЭУ, член Президиума Уральского отделения ВЭО России  
**Жериборов Денис Сергеевич** – заместитель исполнительного директора НПО «Экспертный клуб „Урал – Евразия“»  
*Контур организационно-финансовых решений функционирования особой экономической зоны «Титановая долина»*
4. **Разумовская Елена Александровна** – доктор экономических наук, доцент, профессор кафедры финансов, денежного обращения и кредита УрГЭУ  
**Вахрушев Анатолий Константинович** – магистрант УрФУ  
**Князев Вадим Радикович** – магистрант УрФУ  
*К вопросу о необходимости финансирования городского метрополитена в Екатеринбурге*
5. **Юзович Лариса Ивановна** – доктор экономических наук, профессор, зав. кафедрой финансов, денежного обращения и кредита УрГЭУ  
**Рязанов Леонид Павлович** – магистрант УрФУ  
**Юзович Александр Владимирович** – аспирант УрФУ  
*Особенности инвестиционной политики российских предприятий черной металлургии Уральского региона в XXI веке*
6. **Мансуров Гафур Закирович** – доктор юридических наук, доцент, зав. кафедрой гражданского права УрГЭУ  
*Инновационная деятельность как объект комплексного правового регулирования*

7. **Долганова Юлия Сергеевна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры финансового менеджмента и государственных, муниципальных финансов УрГЭУ  
*Инновации в бюджетном процессе Свердловской области*
8. **Закирова Элина Рафиковна** – кандидат экономических наук, доцент, зав. кафедрой финансового менеджмента и государственных, муниципальных финансов УрГЭУ  
*Некоторые аспекты формирования источников финансирования организаций агропромышленного комплекса Свердловской области*
9. **Исакова Наталья Юрьевна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры финансов, денежного обращения и кредита УрГЭУ  
**Долгих Юлия Александровна** – старший преподаватель кафедры финансов, денежного обращения и кредита УрГЭУ  
**Тахмазова Айсель Ровшан Кызы** – магистрант УрФУ  
*Эмпирический анализ финансового обеспечения социально ориентированных государственных программ Свердловской области в условиях инновационного развития*
10. **Истомина Наталья Александровна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры финансового менеджмента и государственных, муниципальных финансов УрГЭУ  
*Влияние инновационности регионов Урала на состояние бюджетной сферы и бюджетного планирования*
11. **Мокеева Наталья Николаевна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры финансов, денежного обращения и кредита УрГЭУ  
**Лыкова Елизавета Андреевна** – магистрант УрГЭУ  
*Особенности применения счета эскроу в практике уральских банков*
12. **Попов Алексей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита УрГЭУ  
*Региональные особенности исчисления и уплаты налога на имущество организаций в Свердловской области*
13. **Прокофьева Елена Николаевна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры финансовых рынков и банковского дела УрГЭУ  
*Взаимосвязь развития региона и рынка розничного кредитования на примере Свердловской области*
14. **Серебrenникова Анна Ивановна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры финансовых рынков и банковского дела УрГЭУ  
*О сущности, перспективах и особенностях краудфандинга в Уральском регионе*
15. **Терентьева Марина Николаевна** – старший преподаватель кафедры финансового менеджмента и государственных, муниципальных финансов УрГЭУ  
*Развитие страхового рынка в Уральском федеральном округе*
16. **Симачкова Наталья Николаевна** – кандидат исторических наук, доцент, доцент кафедры предпринимательского права УрГЭУ  
*К проблеме правового регулирования оборота земельных участков крестьянских (фермерских) хозяйств в Уральском федеральном округе*
17. **Татьянников Василий Аркадьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры финансовых рынков и банковского дела УрГЭУ  
*Траектория роста индивидуальных инвестиционных счетов: ограничения и возможности в условиях новой индустриализации*
18. **Троценко Оксана Сергеевна** – кандидат юридических наук, доцент, зав. кафедрой предпринимательского права УрГЭУ  
*Модели государственно-частного партнерства: зарубежный опыт и российская практика*
19. **Одинокова Татьяна Дмитриевна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры финансового менеджмента и государственных, муниципальных финансов УрГЭУ  
*Трансформация страховых отношений в регионах Урала в условиях модернизации экономики*

**15 октября 2018 г.**

**Секция «Социально-экономическая политика и управленческие технологии в эпоху цифровой экономики»**

Аудитория 150

13:30–17:00

*Модератор*

**Коковихин Александр Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, директор института менеджмента и информационных технологий УрГЭУ

*Приветственное слово участникам секции*

**Савельева Ирина Петровна** – доктор экономических наук, профессор, директор Высшей школы экономики и управления Южно-Уральского государственного университета (НИУ), член Президиума Уральского отделения ВЭО России, г. Челябинск

**Коковихин Александр Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, директор института менеджмента и информационных технологий УрГЭУ

*Спикеры*

**Гладкова Татьяна Викторовна** – заместитель Министра экономики и территориального развития Свердловской области

**Антонов Дмитрий Алексеевич** – директор Департамента по труду и занятости населения Свердловской области

*Докладчики*

1. **Плахин Андрей Евгеньевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры менеджмента УрГЭУ, заместитель директора института менеджмента и информационных технологий УрГЭУ  
*Модель формирования стратегии промышленных парковых структур на основе стейкхолдерского подхода*
2. **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, профессор кафедры экономики промышленности и управления проектами, директор Центра технологий развития бизнеса Высшей школы экономики и управления Южно-Уральского государственного университета (НИУ), член Правления Уральского отделения ВЭО России, г. Челябинск  
*Технологии управления производством в условиях цифровой экономики: QRM, LEAN и AGILE*
3. **Глазков Алексей Владимирович** – заместитель генерального директора по кадровой и социальной политике АО «НПО автоматике имени академика Н.А. Семихатова»  
*Инженеры будущего: подготовка инженерных кадров в условиях цифровой экономики*
4. **Долженко Руслан Алексеевич** – доктор экономических наук, доцент, зав. кафедрой экономики труда и управления персоналом УрГЭУ, член Правления Уральского отделения ВЭО России  
**Долженко Светлана Борисовна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры экономики труда и управления персоналом УрГЭУ  
*Оценка количества специалистов по управлению персоналом в Свердловской области*
5. **Капустина Лариса Михайловна** – доктор экономических наук, профессор, зав. кафедрой маркетинга и международного менеджмента УрГЭУ  
*Рынок промышленных роботов: мировое и региональное измерение*
6. **Банная Галина Алексеевна** – кандидат социологических наук, доцент, доцент кафедры прикладной социологии УрГЭУ  
*Управление миграционными трендами в студенческой среде как возможность повышения конкурентоспособности университетов Урала*

7. **Синица Арсений Леонидович** – научный сотрудник экономического факультета МГУ им. М.В. Ломоносова, г. Москва  
*Образовательная политика в Уральском регионе: заработная плата педагогических работников и их уровень жизни (на примере средних школ)*
8. **Минина Татьяна Борисовна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры маркетинга и международного менеджмента УрГЭУ  
**Низамова Ирина Евгеньевна** – заместитель генерального директора ОАО «Уралмеханобр», соискатель кафедры маркетинга и международного менеджмента УрГЭУ  
*Человеческий капитал как стратегический ресурс научно-исследовательского института в повышении его конкурентоспособности*
9. **Пономарева Светлана Ивановна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры политической экономии УрГЭУ  
**Корнова Галина Радековна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры туристического бизнеса и гостеприимства УрГЭУ  
*Управленческие технологии в эпоху новой технологической революции: опыт применения в сфере гостеприимства*
10. **Длунина Екатерина Николаевна** – доктор экономических наук, профессор кафедры конкурентного права и антимонопольного регулирования УрГЭУ  
**Ганай Екатерина Владимировна** – магистрант УрГЭУ  
*Инновационный менеджмент как важная составляющая развития современного предприятия на примере «Лукойл»*
11. **Изакова Наталья Борисовна** – старший преподаватель кафедры маркетинга и международного менеджмента УрГЭУ  
*Применение маркетинга взаимоотношений в управлении малыми и средними промышленными предприятиями в Уральском регионе*
12. **Раменская Людмила Александровна** – кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры корпоративной экономики и управления бизнесом УрГЭУ  
*Исследование предпосылок роста зрелости организации проектной деятельности в государственном управлении (на примере Свердловской области)*

**16 октября 2018 г.**

**Секция «Стратегические приоритеты формирования потребительского рынка Уральского макрорегиона»**

Аудитория 150

10:00–13:30

*Модераторы*

**Соловьева Вера Петровна** – кандидат педагогических наук, директор Института торговли, пищевых технологий и сервиса УрГЭУ

**Тихонов Сергей Леонидович** – доктор технических наук, профессор, зав. кафедрой пищевой инженерии УрГЭУ

**Чугунова Ольга Викторовна** – доктор технических наук, профессор, зав. кафедрой технологий питания УрГЭУ

*Спикеры*

**Островская Светлана Валерьевна** – заместитель Министра агропромышленного комплекса и продовольствия Свердловской области

**Ковнак Игорь Иванович** – президент Группы компаний «Кировский»

**Боликов Владимир Юрьевич** – заместитель главы Администрации г. Екатеринбурга по вопросам потребительского рынка и услуг

**Жукова Елена Александровна** – начальник отдела регулирования и развития торговой деятельности Министерства агропромышленного комплекса и продовольствия Свердловской области

**Котова Татьяна Вячеславовна** – заведующий кафедрой менеджмента и бизнес-технологий Кемеровского института (филиала) Российского экономического университета им. Г.В. Плеханова, г. Кемерово

**Кудряшов Леонид Сергеевич** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник Всероссийского научно-исследовательского института мясной промышленности им. В.М. Горбатова, г. Москва

**Мажаева Татьяна Васильевна** – кандидат медицинских наук, руководитель отдела гигиены питания, качества и безопасности продукции Екатеринбургского медицинского научного центра профилактики и охраны здоровья рабочих промпредприятий»

**Мекерова Ольга Валерьевна** – начальник отдела организации и развития общественного питания и услуг Министерства агропромышленного комплекса и продовольствия Свердловской области

**Мотовилов Олег Константинович** – доктор технических наук, директор Сибирского научно-исследовательского и технологического института переработки сельскохозяйственной продукции, г. Новосибирск

**Чернышева Елена Викторовна** – председатель комитета по товарному рынку Администрации г. Екатеринбурга

**Юдин Михаил Федорович** – доктор сельскохозяйственных наук, профессор, проректор по научной и инновационной работе Южно-Уральского государственного аграрного университета, г. Троицк

*Докладчики*

1. **Ницневская Ксения Николаевна** – заместитель руководителя по научной работе Сибирского научно-исследовательского и технологического института переработки сельскохозяйственной продукции, г. Новосибирск  
*Органолептическая оценка конфитюров из плодов рябины обыкновенной*
2. **Акулич Александр Васильевич** – доктор технических наук, профессор, проректор по научной работе Могилевского государственного университета продовольствия, г. Могилев (Беларусь)  
*Могилевский государственный университет продовольствия – научный центр в области пищевых технологий и техники Республики Беларусь*

3. **Бюлер Алексей Владимирович** – кандидат химических наук, доцент кафедры управления качеством УрГЭУ  
*Наноземлюльсии как средство переноса активных компонентов – фитобиотиков при создании функциональных продуктов*
4. **Казаков Андрей Васильевич** – кандидат медицинских наук, доцент кафедры пищевой инженерии УрГЭУ  
*Пищевые оздоровительные инновации*
5. **Кузьмина Наталья Леонидовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры менеджмента в отраслях ТЭК Тюменского индустриального университета, г. Тюмень  
*Реализация стратегического управления развитием локальных продовольственных рынков промышленно-аграрного региона*
6. **Чугунова Ольга Викторовна** – доктор технических наук, профессор, зав. кафедрой технологий питания УрГЭУ  
*Научное обоснование к разработке безглютеновых продуктов, обогащенных незаменимыми нутриентами*
7. **Пастушкова Екатерина Владимировна** – кандидат технических наук, доцент кафедры товароведения и экспертизы УрГЭУ  
*Разработка экспресс-метода определения уровня оксидативного стресса у населения*
8. **Школьников Марина Николаевна** – доктор технических наук, профессор кафедры биотехнологии Бийского технологического института (филиала) ФГБОУ ВО «АлтГТУ им. И.И. Ползунова», г. Бийск  
*Прогнозирование сроков годности пищевых продуктов*
9. **Заворохина Наталья Валерьевна** – доктор технических наук, профессор кафедры технологий питания УрГЭУ  
*Использование молочной сыворотки для расширения ассортимента напитков геронтологической направленности*
10. **Тихонова Наталья Валерьевна** – доктор технических наук, профессор кафедры пищевой инженерии УрГЭУ  
*Использование охлаждающей среды для увеличения сроков годности рыбы*
11. **Тихонов Сергей Леонидович** – доктор технических наук, профессор, зав. кафедрой пищевой инженерии УрГЭУ  
*Использование продуктов переработки люпина и амаранта в производстве колбасных изделий*
12. **Лазарев Владимир Александрович** – кандидат технических наук, доцент кафедры пищевой инженерии УрГЭУ  
*Селективное извлечение аминокислот молочной сыворотки мембранными методами*
13. **Тохирийн Бюисдэжони** – кандидат технических наук, доцент кафедры товароведения и экспертизы УрГЭУ  
*Стратегические направления в разработке специализированных продуктов системного действия*
14. **Цупко Екатерина Викторовна** – аспирант кафедры технологий питания УрГЭУ  
*Использование нетрадиционного сырья и sous vide технологии для увеличения сроков годности пищевых продуктов в общественном питании*
15. **Майборода Анастасия Игоревна** – магистрант группы М-ТПП-17 УрГЭУ (Казахстан)  
*Коммуникативные технологии, используемые в общественном питании*
16. **Лопес Тенорио Хосе Леонардо** – магистрант группы М-ТПП-17 УрГЭУ (Эквадор)  
*Современные особенности организации питания в республике Эквадор*

**16 октября 2018 г.**

**Открытые лекции**

Аудитория 152

8:45–10:00

**Бодрунов Сергей Дмитриевич** – президент Вольного экономического общества России, президент Международного союза экономистов, директор Института нового индустриального развития им. С.Ю. Витте, эксперт РАН, почетный доктор РЭУ им. Г.В. Плеханова, почетный профессор УрГЭУ, доктор экономических наук, профессор

*Тема лекции: Новое индустриальное общество 2-го поколения (НИО.2) и ноономика как ключевые ориентиры социально-экономической трансформации (New Industrial Society of the Second Generation (NIS 2.0) and Noonomy as Key Reference Points of Socioeconomic Transformation)*

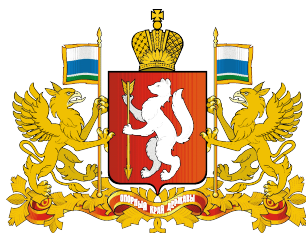
10:00–10:15

Перерыв

10:15–11:40

**Джеймс Кеннет Гэлбрейт** – экономист, почетный доктор РЭУ им. Г.В. Плеханова, профессор Школы по связям с общественностью имени Линдона Джонсона – подразделения Техасского университета в Остине, председатель американской организации «Объединенные экономисты за сокращение вооружений» (ЕСААР), доктор философии Йельского университета, почетный профессор УрГЭУ

*Тема лекции: The life and economics of John Kenneth Galbraith (Жизнь и экономика по Джону Кеннету Гэлбрейту)*



**УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ**

**Адрес: ул. 8 Марта/Народной Воли, 62/45,  
г. Екатеринбург, 620144**

**Телефон: (343) 257-91-40, 221-17-07**

**Факс: (343) 257-71-47**

**E-mail: [usue@usue.ru](mailto:usue@usue.ru)**